

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ CONSTRUCT CF 1649

1. - 12. Dle obr. demontujte označené díly (kryty, rámečky, panely...) středové konzoly. Demontujte příslušný spojovací materiál, dle potřeby rozpojte konektory elektroinstalace.
13. Ze strany spolujezdce zhotovte přes stěnu kulisy mechanismu řazení pomocný montážní otvor Ø 6,8 mm (pro imbusový klíč).
14. Na táhlo bovdeny řazení připevněte dle obr. dodávaný „Kryt bovdeny“. Spojení proveďte pomocí zatrhávacích šroubů M6 x 12 (imbus). Šrouby ještě nezatrhávejte.
15. Dodávanou „Vzpěru“ připevněte k dvěma originál (bočním) otvorům v plechovém držáku mechanismu řazení. Na obr. levý otvor označen šipkou.
16. Připevnění „Vzpěry“ proveďte pomocí dvou zatrhávacích šroubů M6 x 12,5 (s podložkami). Šrouby ještě nezatrhávejte.
17. Vedení (trubku) zámkové části vsuňte do kroužku „Vzpěry“ a úchyt zámkové části připevněte k označenému originál otvoru v plechovém držáku, viz obr. Mezi plechový držák a úchyt zámkové části vložte dodávaný distanční sloupek.
18. - 19. Spojení úchyty zámkové části s plechovým držákem proveďte pomocí zatrhávacího šroubu M6 x 25 a matice M6 (lock). Pod hlavu šroubu vložte podložku.
Seřídte polohu „Krytu bovdeny“ na táhle bovdeny řazení. Při zařazení zpětného rychlostního stupně a při uzamčení zámkové části prochází vysunutý jističí čep volně okem „Krytu bovdeny“ až do otvoru ve „Vzpěře“.
Následně pojistěte polohu vedení (trubky) zámkové části v kroužku vzpěry dvěma zatrhávacími šrouby M6 x 12 (viz dvě šipky na obr. 19).
20. - 22. Ověřte bezchybnou funkci MZ Construct několikerým uzamčením a odemčením. Při uzamykání, nebo při řazení ostatních rychlostních stupňů (v odemčeném stavu) nesmí docházet k žádnému omezení prováděné činnosti. Po ověření zatrhnete šrouby upevňující „Vzpěru“, zámkovou část i „Kryt bovdeny“.
23. Na kryt zámkové vložky nasadíte středící šablonu (Sch 7).
24. V místě polohy krytu zámkové vložky odstraňte dle potřeby na vnitřní straně plastového krytu část „zavazejících“ žeber.
25. Boční plastový kryt přiložte pečlivě do původní polohy v interiéru vozu. Hrot šablony označí místo pro zhotovení otvoru. Tímto označeným místem vrtejte otvor Ø 4,1 mm. Ověřte správnost zhotoveného otvoru přiložením plastového krytu na původní místo. Otvor převrtejte na Ø 6,8 mm.
26. Dle vodícího otvoru Ø 6,8 mm frézujte opatrně přes plastový kryt otvor Ø 39,5 mm (BF 11+3). Otřepy po frézování v zhotoveném otvoru pečlivě začistěte vhodným nástrojem.

27 - 29. Zkompletujte pečlivě všechny demontované díly v interiéru vozu. Na kryt zámkové vložky nasadte manžetu č. 5.

- Zkontrolujte správnou činnost mechanického zabezpečení několikerým uzamčením.
- Vyplňte řádně a čitelně záruční list.

Poznámka:

Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení lze objednat pouze u výrobce.

Konstrukční změny jsou vyhrazeny.

Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

CONSTRUCT CZECH a.s.
Františkov 220
594 01 Velké Meziříčí
tel.: 566 522 146
fax: 566 522 157
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

CONSTRUCT CZECH a.s.
Za Mototechnou 2587/1
155 00 Praha 5 - Stodůlky
tel.: 251 617 248, 251 616 890
fax: 251 617 247
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

Vypracoval: Janoušek M.

Schválil: Pokorný P.