

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ CONSTRUCT CF 1469A NISSAN JUKE (Man.)

1. - 9. Dle obr. demontujte středovou konzolu (demontujte příslušný spojovací materiál).
10. - 11. Demontujte označené originál šrouby (matici).
12. Na konzolu řazení vlož dodávané podložky Ø 6,6.
13. Vlož dva distanční sloupky $l = 58$ mm.
14. Dodávanými šrouby M6 x 100 upevni přes distanční sloupky držák zámku.
15. Dle obrázku zatrhni pravý šroub na držáku vedení.
16. Dle potřeby odstříhni část plechu z držáku středové konzoly.
17. Upevni zámkovou část do držáku zámku a na originál šroub použij matici M6 zatrhávací - viz. obrázek.
18. Dodávanými šrouby M6 x 12 se zápichem upevni zámkovou část v držáku zámku tak aby při zamčení jistící čep procházel až do krytu kolíku.
19. Kryt s okem připevněte dle obrázku na táhlo bovdenu řazení (použijte zatrhávací šroub M6 inbus). Polohu krytu seřídte tak, aby při zařazeném zpětném rychlostním stupni a při uzamčení zámkové části vysunutý jistící čep procházel volně okem krytu a procházel až do otvoru záchyty. Při uzamykání, ani při řazení rychlostních stupňů nesmí docházet k žádnému omezení řazení.
20. Zatrhni šroub M6 na držáku zámku a matici M6 na zámkové části.
21. - 22. Znovu zkontroluj správnou funkčnost zámku a zatrhni šrouby M6 inbus.
23. Střední konzolu přiložte pečlivě na původní místo. Na kryt zámkové vložky nasadte středící šablonu (Sch 7).
24. Označené místo provrtej vrtákem Ø 4,1 a Ø 6,8.
25. Frézuj otvor do středové konzoly pomocí frézy Ø 46.
26. Dle potřeby odstříhni část plechového držáku středové konzoly.
27. Pro lepší označení otvoru odštipni výztuhy z vnitřní strany plastu.
28. - 29. Střední konzolu připevněte pečlivě na původní místo. Na kryt zámkové vložky nasadte středící šablonu (Sch 7). Boční plastový kryt střední konzoly přiložte pečlivě na původní místo. Hrot označí na plastovém krytu místo pro zhotovení otvoru. V označeném místě vrtejte do plastového krytu otvor Ø 4,1 mm. Správnost zhotoveného otvoru zkontrolujte přiložením plastového krytu na původní místo. Po ověření otvor převrtejte na Ø 6,8 mm

30. Znovu ověřte správnou polohu vyvrtaného otvoru opětovným přiložením plastového krytu na původní místo. Dle vodícího otvoru frézujte do plastového krytu otvor Ø 39,5 mm (BF 11+3). Otřepy vzniklé po frézování pečlivě začistěte.
 31. Zkompletujte pečlivě všechny demontované díly v interiéru vozu. Na kryt zámkové vložky nasadte pryžovou manžetu č. 5.
- Zkontrolujte správnou činnost mechanického zabezpečení několikerým uzamčením.
 - Vyplňte řádně a čitelně záruční list.

Montáž mechanického zabezpečení dle výše uvedeného technologického postupu mohou provádět pouze autorizované servisy NISSAN, nebo smluvní partneři firmy CONSTRUCT A & D s.r.o.

V případě montáže mimo autorizovaný servis NISSAN nenese NISSAN záruku na prorezavění dotčeného místa karosérie. Tuto záruku nese montážní organizace.

Poznámka:

Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení lze objednat pouze u výrobce.

Konstrukční změny jsou vyhrazeny.

Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

**CONSTRUCT CZECH a.s.
Františkov 220
594 01 Velké Meziříčí
tel.: 566 522 146
fax: 566 522 157
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>**

**CONSTRUCT CZECH a.s.
Za Mototechnou 2587/1
155 00 Praha 5 - Stodůlky
tel.: 251 617 248, 251 616 890
fax: 251 617 247
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>**

**Vypracoval: J.Zapletal
Schválil: P.Pokorný**