

**TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE
MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ
CONSTRUCT CF 020 A PRO VOZY
ŠKODA OCTAVIA (bovdenové řazení)**

DAC 061 002

- 1. Uvolni manžetu a rámeček páky řazení.**
- 2. Odstraň ochranný rámeček autorádia.**
- 3. Demontuj dva označené šrouby. Vyjmi schránku odkládacího prostoru.**
- 4. Demontuj dva označené šrouby. Vyjmi rámeček odkládacího prostoru. Rozpoj elektrickou instalaci.**
- 5. Demontuj dva označené šrouby upevňující střední konzolu.**
- 6. Odstraň plastovou bočnici ze strany řidiče, povol šroub M8.**
- 7. Vyjmi zadní popelník, pod ním povol dva šrouby upevňující zadní díl střední konzoly.**
- 8. Odpoj zapalovač. Odstraň zadní díl střední konzoly.**
- 9. Odšroubuj dva šrouby M8 a matici M8 upevňující konzolu odklápěcí schránky.**
- 10. Uvolni dva šrouby příčky.**
- 11. Odšroubuj matici M8 ruční brzdy. Odpoj kontakt brzdy, povol lanovody. Ruční brzdu odstraň.**
- 12. Demontuj šroub ruční brzdy.**
- 13. Demontuj střední konzolu vysunutím k zadním sedadlům.**
- 14. Na spodní části vozu vyšroubuj 8 matic uchycující konzolu držáku výfuku. Držák uvolni.**
- 15. Povol dva šrouby objímky spoje výfukového potrubí. Rozpoj výfukové potrubí.**
- 16. Demontuj 6 úchyty předního a středního krytu katalyzátoru a výfukového potrubí.**
- 17. Odstraň přední a střední tepelný kryt katalyzátoru a výfukového potrubí.**
- 18. Do vzdálenosti cca 15 cm rozřízni opatrně koberec na podlaze vozu. Pozor na elektrickou instalaci v blízkosti řezu. Instalaci posuň na stranu řidiče.**
- 19. Správně přilož předepsanou vrtací šablonu (BC 020/1) na označené hrany krytu řadicího mechanismu (zadní a boční hrana ve směru spolujezdce). Vrtej vodící otvor prodlouženým vrtákem Ø 6,8 mm pouze přes plech krytu.**
- 20. Dle zhotoveného vodícího otvoru frézuj frézou Ø 22 mm (BF 1 + 3) otvor pouze přes plech krytu.**

21. Vlož osazený čep vrtací šablony (BC 020/2) do vyfrézovaného otvoru Ø 22 mm. Vzpěra vrtací šablony leží na hraně plechu krytu řadicího mechanismu. Druhou stranu vrtací šablony přilož k pravému boku podlahy vozu (strana spolujezdce). Podle správně ustavené šablony vrtej svisle otvor Ø 6,8 mm až do interiéru vozu.
22. Dle vodícího otvoru předepsanou frézou Ø 46 mm (BF 5 + 8) zhotov otvor do podlahy vozu. Pozor na elektrickou instalaci. Zkušebně vlož zámkovou část do vyfrézovaných otvorů Ø 22 mm a Ø 46 mm. Takto ověř správnou rozteč těchto otvorů.
23. Ve vyfrézovaném otvoru vystřed' držák zámku pomocí středící šablony (Sch 2). Dle držáku zámku vrtej tři otvory pro jeho uchycení. Pro přesnější ustavení držáku zámku vlož do prvního vyvrtaného otvoru šroub M6. Následně vrtej další dva otvory.
24. Proveď ochranu proti korozi všech vyvrtaných otvorů. Použij předepsanou základní barvu Permacron 3255 od firmy Hecker (ředidlo Permacron 3363 nebo Permacron kombi 7850, pro případné odmaštění použij Permacron Silikon odmašťovač 7010 nebo 7799).
25. Pomocí tří pevnostních šroubů M6 x 18 a matic M6 (LOCK) proveď spojení držáku zámku s podlahou vozu. Šrouby zatím nezatrhávej z důvodu pozdější montáže záchyty!
26. Proveď zpětnou montáž střední konzoly. Dbej, aby byla střední konzola ve správné poloze. Přes středící šablonu držáku zámku vrtej svisle otvor až do střední konzoly v interiéru vozu.
27. Frézou Ø 46 mm (BF 5+8) zhotov otvor v demontované střední konzole pro kryt zámkové vložky. Opatrně začisti hrany otvoru.
28. Nasad' do vyfrézovaného otvoru pryžovou manžetu č. 4.
29. Zkompletuj zámkovou část se vzpěrou a kroužkem dorazu. Kroužek dorazu je upevněn na zámkové části tak, aby byl zároveň s koncem zámkové části. Polohu pojisti nezatrhávacím šroubem M6 x 12.
Zařaď zpětný rychlostní stupeň. Zámkovou část upevni do držáku zámku. Druhý konec zámku není zasunut do prostoru řadicího mechanismu. Seřid' vzájemnou výškovou polohu zámkové části dle otvoru v upevněné střední konzole. Šrouby zatím nezatrhávej.
Proveď zkušební uzamčení. Jistící čep aretuje při zpětném chodu polohu řadicí páky. Při řazení ostatních rychlostí nesmí dojít ke styku konce zámkové části s podkovou řadicího mechanismu, ani k jinému omezení řazení.
30. Vrtákem zkalibruj otvory ve vzpěře a v pravém rohu plechového lemu krytu řadicího mechanismu. Pomocí šroubů M6 x 15, podložky a matice proveď spojení vzpěry s krytem řazení. Po ověření bezchybné funkce mechanického zabezpečení povol dvě označené matice.
31. Dle obrázku přilož záchyť. Dvěmi dodanými šrouby M6 x 18 přišroubuj držák zámku přes podlahu vozu do otvorů se závitem v záchyti. Šrouby zašroubuj do označených otvorů se závitem. Proti uvolnění šrouby pojisti závitovým lepidlem (od firmy Würth, Hochfest893270, resp. od firmy Novato, P 115). Znovu ověř bezchybnou funkci mechanického zabezpečení. Šrouby držáku zatrhni.
32. Rovněž zatrhni všechny označené šrouby.
33. Zatrhni šrouby v držáku zámku.

34. Proved' zatmelení všech částí procházejících podlahou. Použij předepsaný tmel:
Karosářská 1 – K polyuretanová těsnicí hmota HHA 381 005.
35. Natvaruj kryt katalyzátoru dle zámkové části. Zkompletuj všechny demontované díly na podvozkové části vozu.
36. Proved' kompletaci všech demontovaných částí v interiéru vozu.
- Zkontroluj správnou činnost zařízení.
 - Vyplň řádně a čitelně záruční list.
 - Seznam obsluhu vozidla se správným používáním zařízení. Upozorni ji na nutnost používání protiprašné pryžové krytky.

U P O Z O R N Ě N Í :

Předepsaný těsnicí tmel:

Karosářská 1-K polyuretanová těsnicí hmota, obj. č. HHA 381 005.

Dodává ŠKODA AUTO a.s. Mladá Boleslav oddělení Příslušenství a průmyslové motory.

Proved' ochranu všech vyvrtaných otvorů proti korozi!

Použij základní barvu Permacron od firmy Spies Hecker. Ředidlo Permacron 3363 nebo Permacron combi 7850. Pro případné odmaštění použij Permanol Silikon odmašťovač 7010 nebo Permanol Silikon odmašťovač 7799.

Poznámka:

- Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení, lze objednat pouze u výrobce.
- Ochranné komponenty použity dle doporučení TK ŠKODA AUTO a.s. Mladá Boleslav.
- Konstrukční změny vyhrazeny.

Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

CONSTRUCT CZECH a.s.
Františkov 220
594 01 Velké Meziříčí
tel.: 566 522 146
fax: 566 522 157
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

CONSTRUCT CZECH a.s.
Za Mototechnou 2587/1
155 00 Praha 5 - Stodůlky
tel.: 251 617 248, 251 616 890
fax: 251 617 247
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

Vypracoval: Janoušek M.
Schválil: Ing. Motáček V.