

**TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE  
MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ  
CONSTRUCT CF 06/A PRO VOZY  
ŠKODA OCTAVIA**

**řazení táhlem - mechanická převodovka**

**DAC 061 010**

pro vozy:

(s novým typem střední konzoly - s kobercovým čalouněním)  
(s držákem na brýle)

1. Na spodní části vozu vyšroubuj 8 matic uchycující konzolu držáku výfuku. Držák uvolni. Povol dva šrouby objímky spoje výfukového potrubí. Rozpoj výfukové potrubí.
2. - 3. Demontuj 6 úchytů předního a středního krytu katalyzátoru a výfukového potrubí. Odstraň přední a střední tepelný kryt katalyzátoru a výfukového potrubí.
4. Odstraň ochranný rámeček autorádia.
5. Uvolni manžetu a rámeček řadící páky.
6. Dle obrázku vyjmi popelník, demontuj 4 označené upevňující šrouby a držák popelníku odstraň.
7. Dle obrázku před mechanismem řazení demontuj 2 originál matice M8.
8. Před mechanismem řazení odřízni dle rozměrů na obrázku část koberce podlahy vozu (koberec je třeba odříznout i v místě pod krytem zámkové vložky).
9. Na 2 originál šrouby M8 před mechanismem řazení vlož a pomocí matic připevni dodávanou vrtací šablonu. Dle šablony vrtej opatrně (pozor na poškození interieru) přes podlahu vozu otvor Ø 6,8 mm.
10. Dle vodícího otvoru frézuj přes podlahu vozu otvor Ø 22 mm (BF 1+3).
11. Vyfrézovaný otvor v podlaze vozu ošetři předepsaným ochranným nátěrem.
12. Na kryt zámkové vložky nasad' středící šablonu (Sch 13/A).
13. Zámkovou část (s nasazenou středící šablonou) připevni dle obrázku před mechanismus řazení na 2 originál šrouby M8. Spojení proved' pomocí dodávaných zatrhávacích matic M8 (na pravý originál šroub použij matici s naneseným lepidlem, na levý originál šroub použij matici bez lepidla). Matice dotáhni, ale ještě nezatrhávej.  
Tlakem na boční stěnu střední konzoly (v místě nasazené šablony na krytu zámkové vložky) označ pečlivě bod pro zhotovení otvoru.

14. Zámkovou část demontuj a středící šablonu z krytu vložky sejmi. Těsně pod otisknutým bodem (cca 1 mm), jímž hrot středící šablony (Sch 13/A) označil místo středu otvoru pro kryt zámkové vložky, vrtej přes střední konzolu otvor Ø 4,1 mm. Opětovným nasazením zámkové části na oba přední originál šrouby zkontroluj správnost zhotoveného otvoru. Otvor převrtej na Ø 6,8 mm.
15. Znovu se ujisti o správnosti zhotoveného otvoru připevněním zámkové části na přední originál šrouby. Po ověření zámkovou část odstraň a dle předvrtaného otvoru opatrně frézuj přes střední konzolu otvor Ø 39,5 (BF 11+3). Otřepy a piliny vzniklé po frézování pečlivě odstraň.
16. Zámkovou část opět připevni na oba přední originál šrouby M8 před mechanismem řazení. Spojení proved' pomocí zatrhávacích matic M8 (na pravý originál šroub použij matici s naneseným lepidlem, na levý originál šroub použij matici bez lepidla). Matice zatrhni.
17. Okolo vedení zámkové části procházející přes podlahu vozu proved' předepsané zatmelení. Předepsaný tmel: Karosářská 1-K polyuretanová těsnicí hmota HHA 381 005.
18. Na táhlo řazení připevni dle obrázku dvoudílnou objímku s okem. Spojení proved' pomocí dodávaných zatrhávacích šroubů M6. Šrouby zatím nezatrhávej. Polohu objímky na táhle řazení ustav tak, aby při zařazení zpětného rychlostního stupně a při uzamčení zámkové části vysunutý jistící čep procházel volně středem oka objímky a tím aretoval táhlo řazení v poloze zpětného chodu. Při ostatních rychlostech nesmí dojít ke kontaktu objímky táhla řazení s žádnou částí vozu ani k jinému omezení řazení.
19. Na vedení zámkové části nasad' dle obrázku dodávaný záchyť. Záchyť posuň k podlaze vozu a pomocí zatrhávacího šroubu M6 jej upevni. Šroub zatím nezatrhávej.
20. Proved' zkušební uzamčení. Při řazení ostatních rychlostních stupňů nesmí docházet ke kontaktu objímky táhla řazení s žádnou částí vozu, ani k jinému omezení řazení.
21. Po ověření bezchybné funkce mechanického zabezpečení vrtej dle obrázku přes záchyť do podlahy vozu otvor Ø 4,1 mm.
22. Záchyť připevni k podlaze vozu pomocí dodávaného pevnostního nýtu.
23. Ověř bezchybnou funkci mechanického zabezpečení několikerým uzamčením. Šroub M6 kroužku záchyťu zatrhni.
24. Znovu ověř bezchybnou funkci MZ Construct několikerým uzamčením. Po ověření zatrhni šrouby M6 objímky táhla řazení.
25. Přes objímku vrtej do táhla řazení otvor Ø 4,1 mm.
26. Polohu objímky pojisti dodávaným pevnostním nýtem. Dokonči zatmelení okolo záchyťu předepsaným tmelem.

27. V místě upevnění mechanického zabezpečení natvaruj dle potřeby krycí plech výfukového potrubí.
28. Zkompletuj všechny demontované díly jak v podvozkové části, tak i v interiéru vozidla.
- Zkontroluj správnou činnost mechanického zabezpečení několikerým uzamčením.
  - Vyplň řádně a čitelně záruční list.
  - Seznam obsluhu vozidla se správným používáním zabezpečovacího zařízení.

### **UPOZORNĚNÍ:**

Předepsaný těsnící tmel: Karosářská 1-K polyuretanová těsnící hmota, obj. č. HHA 381 005. Dodává ŠKODA AUTO a.s. Mladá Boleslav oddělení Příslušenství a průmyslové motory.

Proved' ochranu všech vyvrtaných otvorů proti korozi!

Použij základní barvu Permacron od firmy Spies Hecker. Ředidlo Permacron 3363 nebo Permacron combi 7850. Pro případné odmaštění použij Permanol Silikon odmašťovač 7010 nebo Permanol Silikon odmašťovač 7799.

### **Poznámka:**

- Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení, lze objednat pouze u výrobce zabezpečovacího zařízení.
- Ochranné komponenty použity dle doporučení TK ŠKODA AUTO a.s. Mladá Boleslav. Konstrukční změny vyhrazeny.

Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

**CONSTRUCT CZECH a.s.**  
Františkov 220  
594 01 Velké Meziříčí  
tel.: 566 522 146  
fax: 566 522 157  
infolinka: 800 194 100  
e-mail: [info@construct.cz](mailto:info@construct.cz)  
<http://www.construct.cz>

**CONSTRUCT CZECH a.s.**  
Za Mototechnou 2587/1  
155 00 Praha 5 - Stodůlky  
tel.: 251 617 248, 251 616 890  
fax: 251 617 247  
infolinka: 800 194 100  
e-mail: [info@construct.cz](mailto:info@construct.cz)  
<http://www.construct.cz>

Vypracoval: M. Janoušek M.  
Schválil: Ing. V. Motáček V.