

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ CONSTRUCT CF 1703A

1. - 9. Dle obr. demontujte označené díly (kryty, rámečky, panely...) středové konzoly. Demontujte příslušný spojovací materiál, dle potřeby rozpojte konektory elektroinstalace. Středovou konzolu vyjměte.
10. - 11. Vyjměte řadící bovden z kloubu a odkloňte jej (uvolníte tím místo pro následné frézování).
12. Dle obr. profrézujte přední (ve směru jízdy) originál otvor kulisy mechanismu řazení. Použijte frézu Ø 39,5 mm (BF 11+3). Vzniklé otřepy pečlivě začistěte a piliny důkladně vysajte.
Po vyfrézování otvoru nasadte bovden řazení zpět na původní místo (kloub) a vyzkoušejte bezchybnou funkci mechanismu řazení.
13. - 14. Dle obr. demontuje a vyjměte plechový držák.
15. - 16. Rozpojte volící bovden z kloubu a odkloňte jej. Volící bovden může být podle provedení vozidla a řazení umístěn vpravo i vlevo.
17. Demontujte označené originál šrouby kulisy mechanismu řazení.
18. Na místa demontovaných originál šroubů vložte dodávané velkoplošné podložky Ø 9 mm.
19. - 20. Na táhlo bovdeny řazení připevněte dle obr. dodávaný „kryt bovdeny“. Spojení proveďte pomocí zatrhávacích šroubů M6 x 9 (imbus). Šrouby ještě nezatrhávejte.
21. Na místo demontovaného předního pravého (ve směru jízdy) originál šroubu ustavte dle obr. dodávaný sloupek (TR20, l = 48 mm).
22. Na místo demontovaného předního levého originál šroubu našroubujte dle obr. dodávaný sloupek (6HR17, l = 152 mm). Sloupek pečlivě dotáhněte.
23. K oběma sloupkům připevněte dle obr. dodávanou vzpěru. Spojení proveďte pomocí zatrhávacích šroubů M6 x 18 a M8 x 95. Pod hlavy šroubů vložte podložky Ø 8,3 mm. Šrouby ještě nezatrhávejte.
24. Vedení (trubku) zámkové části vsuňte do kroužku „vzpěry“ a úchyt zámkové části připevněte na místo demontovaného (zadního) originál šroubu kulisy mechanismu řazení. Spojení zámkové části proveďte pomocí zatrhávacích šroubů M6 x 12 (kroužek vzpěry) a M8 x 95 (úchyt). Šrouby ještě nezatrhávejte.
25. Dle potřeby seřídte vzájemnou polohu zámkové části v kroužku vzpěry a krytu bovdeny na táhle bovdeny řazení. Při zařazení zpětného rychlostního stupně a uzamčení zámkové části prochází vysunutý jistící čep volně okem „krytu bovdeny“ až do otvoru ve „vzpěře“.
Při uzamykání zámkové části, nebo při řazení zpátečky, či ostatních rychlostních stupňů (v odemčeném stavu) nesmí docházet k žádnému omezení prováděné činnosti.
26. - 27. Ověřte bezchybnou funkci MZ Construct několikerým uzamčením a odemčením. Po ověření zatrhnete všechny šrouby upevňující zámkovou část, vzpěru i kryt bovdeny.

- 28 Na kryt zámkové vložky nasadíte středící šablonu (Sch 7).
 29. Středovou konzolu přiložte pečlivě do původní polohy v interiéru vozu. Hrot šablony označí místo pro zhotovení otvoru. Tímto označeným místem vrtejte otvor Ø 4,1 mm.
 30. Ověřte správnost zhotoveného otvoru přiložením středové konzoly na původní místo. Otvor převrtejte na Ø 6,8 mm.
 31. Dle vodícího otvoru Ø 6,8 mm frézujte opatrně otvor Ø 39,5 mm (BF 11+3). Otřepy po frézování v zhotoveném otvoru pečlivě začistěte vhodným nástrojem.
 - 32 - 34. Zkompletujte pečlivě všechny demontované díly v interiéru vozu. Na kryt zámkové vložky nasadíte manžetu č. 5.
- Zkontrolujte správnou činnost mechanického zabezpečení několikerým uzamčením.
 - Vyplňte řádně a čitelně záruční list.

Poznámka:

Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení lze objednat pouze u výrobce.

Konstrukční změny jsou vyhrazeny.

Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

CONSTRUCT CZECH a.s.
Františkov 220
594 01 Velké Meziříčí
tel.: 566 522 146
fax: 566 522 157
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

CONSTRUCT CZECH a.s.
Za Mototechnou 2587/1
155 00 Praha 5 - Stodůlky
tel.: 251 617 248, 251 616 890
fax: 251 617 247
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

Vypracoval: Janoušek M.
Schválil: Pokorný P.