

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ CONSTRUCT CF 1438

1. - 15. Demontujte označené díly (kryty, rámečky, panely) středové konzoly. Rozpojte příslušný spojovací materiál i konektory elektroinstalace. Středovou konzolu vyjměte.
16. - 17. Demontujte označené originál matice a šroub.
18. Odřízněte označený plastový nálitek.
19. Rozpojte kloub bovdeny řazení z čepu řadící páky. Na čep řadící páky nasadte dodávaná pryžová těsnění. Následně proveďte opět zkompletování kloubu bovdeny řazení s čepem řadící páky.
20. Označený pryžový kroužek povysuňte na táhle bovdeny řazení směrem nahoru (kroužek nesmí nijak omezovat instalaci dodávaného „Krytu bovdeny“).
21. Na táhlo bovdeny řazení připevněte dle obr. dodávaný „Kryt bovdeny“. Spojení proveďte pomocí zatrhávacího šroubu M6 (imbus). Šroub zatím nezatrhávejte!
22. Zámkovou část připevněte dle obr. k oběma originál šroubům mechanismu řazení (na místa demontovaných matic). Pro spojení použijte zatrhávací matice M8.
Dodávaný „Kroužek se záchytem“ nasuňte dle obr. na vedení (trubku) zámkové části a připevněte jej na místo demontovaného originál šroubu (šipka vlevo). Pro spojení použijte zatrhávací šroub M8 x 120 (s podložkou). Matice ani šroub ještě nezatrhávejte.
23. - 24. Seřídte vzájemnou polohu oka „Krytu bovdeny“ a jistícího čepu zámkové části. Při zařazeném zpětném rychlostním stupni a při uzamčení zámkové části vysunutý jistící čep prochází volně okem „Krytu bovdeny“ až do otvoru v „Kroužku se záchytem“. Tím aretuje polohu řadící páky.
Při řazení zpátečky, či ostatních rychlostních stupňů (v odemčeném stavu) nesmí docházet ke kontaktu „Krytu bovdeny“ s jinou částí zámku, či mechanismu řazení. Při řazení i uzamykání nesmí docházet k žádnému omezení prováděné činnosti.

Zkontrolujte bezchybnou funkci mechanického zabezpečení několikerým uzamčením. Po ověření zatrhnete šrouby i matice upevňující „Zámkovou část“, „Kroužek se záchytem“ i „Kryt bovdeny“.
25. Na kryt zámkové vložky nasadte středící šablonu (Sch 7).
26. Středovou konzolu ustavte pečlivě zpět na původní místo v interiéru vozu Hrot šablony označí na konzole místo pro zhotovení otvoru.
V označeném místě vrtejte otvor Ø 4,1 mm. Tento otvor zkontrolujte opětovným přiložením středové konzoly na původní místo. Po ověření správné polohy převrtejte otvor na Ø 6,8 mm.

27. Znovu ověřte správnost zhotoveného otvoru přiložením středové konzoly na původní místo. Dle vodícího otvoru frézujte otvor Ø 39,5 mm (BF 11+3). Otřepy po frézování pečlivě začistěte vhodným nástrojem.
28. - 29. Zkompletujte pečlivě všechny demontované díly, zapojte správně elektrickou instalaci. Na kryt zámkové vložky nasadte pryžovou manžetu č. 5.
- Zkontrolujte správnou činnost mechanického zabezpečení několikerým uzamčením.
 - Vyplňte řádně a čitelně záruční list.

Poznámka:

Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení lze objednat pouze u výrobce.

Konstrukční změny jsou vyhrazeny.

Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

CONSTRUCT CZECH a.s.
Františkov 220
594 01 Velké Meziříčí
tel.: 566 522 146
fax: 566 522 157
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

CONSTRUCT CZECH a.s.
Za Mototechnou 2587/1
155 00 Praha 5 - Stodůlky
tel.: 251 617 248, 251 616 890
fax: 251 617 247
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>

Vypracoval: Janoušek M.
Schválil: Pokorný P.