

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ CONSTRUCT CF 1809

Nejprve si vytiskněte kompletní dokumentaci týkající se zámku z internetových stránek www.construct.cz. Dokumenty si pečlivě pročtěte (technologický postup montáže - obrázky a text, sestavu dílů, šablony). Provedte kontrolu balení zámku podle sestavy a seznamte se s jednotlivými díly zámku. Rozdělte si spojovací materiál pro jednotlivé díly zámku. Případné dotazy směřujte na telefonické číslo uvedené níže. Připravte si potřebné nářadí a přikročte podle technologického postupu k montáži zámku:

- 1.-3. Demontujte podle obrázku plastové díly interiéru (kryty, rámečky, panely, vzduchovody, tlumící kryty...) a středové konzoly. Podle potřeby rozpojte příslušný spojovací materiál i konektory elektroinstalace. Středovou konzolu nebo její část vyjměte.
- 4.-5. Podle obrázku namontujte kryt bovdeny. Šrouby dotáhněte ale nezatrhávejte.
- 6.-14. Podle obrázků namontujte další díly zámku řazení. Šrouby dotáhněte ale ještě nezatrhávejte. Pro šrouby použijte dodávané matice nalisované do podložek. Seřídte vzájemnou polohu zámku a řazení. Při zařazeném zpětném rychlostním stupni (u automatické převodovky poloha P) a při uzamčení zámkové části, vysunutý jistící čep aretuje polohu řadící páky prostřednictvím oka krytu bovdeny. Při řazení zpátečky, (u automatické převodovky polohy R) či ostatních rychlostních stupňů (v odemčeném stavu) nesmí docházet ke kontaktu čepu a mechanismu řazení. Při řazení i uzamykání nesmí docházet k žádnému omezení prováděné činnosti. Zkontrolujte bezchybnou funkci mechanického zabezpečení několikařím uzamčením. Po ověření zatrhňte všechny šrouby upevňující zámkovou část.
- 15.-18. Na kryt zámkové vložky nasadte středící šablonu SCH7. Středovou konzolu i ostatní díly nainstalujte pečlivě zpět na původní místo v interiéru vozu. Plastové díly podle potřeby a provedení vozu upravte. Hrot šablony označí na plastovém krytu místo pro zhotovení otvoru. V označeném místě vrtejte otvor Ø 4,1 mm. Tento otvor zkontrolujte opětovným přiložením bočního krytu na původní místo. Po ověření správné polohy převrtejte otvor na Ø 6,8 mm. Znovu ověřte správnost zhotoveného otvoru přiložením bočního plastového krytu na původní místo. Dle vodícího otvoru frézujte otvor pro kryt vložky. Použijte frézu Ø 39,5mm (BF11+BF3). Otrěpy po frézování pečlivě začistěte vhodným nástrojem.
- 19.-20. Zkompletujte pečlivě všechny demontované díly, zapojte správně elektrickou instalaci. Podle potřeby upravte část tlumícího materiálu. Na kryt zámkové vložky nasadte pryžovou manžetu. Zkontrolujte správnou činnost mechanického zabezpečení několikařím uzamčením. Vyplňte řádně a čitelně záruční list.

Poznámka:

Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení lze objednat pouze u výrobce.

Konstrukční změny jsou vyhrazeny. Připomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

CONSTRUCT A&D, a.s.
Františkov 220
594 01 Velké Meziříčí
tel.: 566 522 146
fax: 566 522 157
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>
Vypracoval: J.Zapletal.
Schválil: P.Pokorný

CONSTRUCT A&D, a.s.
Za Mototechnou 2587/1
155 00 Praha 5 - Stodůlky
tel.: 251 617 248, 251 616 890
fax: 251 617 247
infolinka: 800 194 100
e-mail: info@construct.cz
<http://www.construct.cz>