

# TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE MECHANICKÉHO ZABEZPEČENÍ CONSTRUCT CF 1692B

- 1.- 8 Demontujte podle obrázku plastové díly interiéru (kryty, rámečky, panely, vzduchovody...) a středové konzoly. Rozpojte příslušný spojovací materiál i konektory elektroinstalace. Středovou konzolu vyjměte.
9. - 10. Podle obrázku demontujte část řazení.
- 11.- 15. Podle obrázků zhotovte otvor do plastové části řazení. Použijte vrtací šablonu BC1692 ke zhotovení vodícího otvoru. Pomocí vodícího otvoru opatrně frézujte frézou Ø25mm (BF28+BF3) na větší průměr. Vzniklý otvor opracujte podle obrázku rotačním pilníkem.
- 16.-19. Podle obrázků upravte - odřízněte plastové části pro další montáž zámku. Vyvrtejte otvor Ø 6,8 mm pro upevnění zámku.
20. Podle obrázku namontujte kryt bovdenu. Šrouby dotáhněte ale ještě nezatrhávejte.
- 21.-27. Podle obrázků namontujte zámkovou část. Podle potřeby a provedení vozu upravte plastové díly podle obrázku. Zejména frézování plastové části podle obrázků č. 26. a 27. platí podle provedení pro vozy Ford Custom. Použijte frézu Ø 46mm (BF05+BF08) Šrouby dotáhněte ale ještě nezatrhávejte.
28. - 32. Podle obrázků dokončete montáž instalací dalšího dílu kryt. Šrouby dotáhněte ale ještě nezatrhávejte. Seřídte vzájemnou polohu zámku a řazení. Při zařazeném zpětném rychlostním stupni a při uzamčení zámkové části vysunutý jistící čep aretuje polohu řadící páky. Při řazení zpátečky, či ostatních rychlostních stupňů (v odemčeném stavu) nesmí docházet ke kontaktu čepu a řazení. Při řazení i uzamykání nesmí docházet k žádnému omezení prováděné činnosti. Zkontrolujte bezchybnou funkci mechanického zabezpečení několikerým uzamčením. Po ověření zatrhnete všechny šrouby upevňující zámkovou část.
- 33.-36. Na kryt zámkové vložky nasadíte středící šablonu SCH7. Podle potřeby a provedení vozu upravte - odstraňte - plastová žebra podle obrázku 34. Středovou konzolu i ostatní díly nainstalujte pečlivě zpět na původní místo v interiéru vozu. Hrot šablony označí na plastovém krytu místo pro zhotovení otvoru. V označeném místě vrtejte otvor Ø 4,1 mm. Tento otvor zkontrolujte opětovným přiložením bočního krytu na původní místo. Po ověření správné polohy převrtejte otvor na Ø 6,8 mm. Znovu ověřte správnost zhotoveného otvoru přiložením bočního plastového krytu na původní místo. Dle vodícího otvoru frézujte otvor Ø39,5 (BF11+BF03) pro kryt vložky. Otřepy po frézování pečlivě začistěte vhodným nástrojem.
- 37.-38. Zkompletujte pečlivě všechny demontované díly, zapojte správně elektrickou instalaci. Na kryt zámkové vložky nasadíte gumovou manžetu. Zkontrolujte správnou činnost mechanického zabezpečení několikerým uzamčením. Vyplňte řádně a čitelně záruční list.

## **Poznámka:**

Všechny potřebné díly a přípravky použité a uvedené v tomto návodu, stejně jako i jednotlivé části mechanického zabezpečení lze objednat pouze u výrobce. Konstrukční změny jsou vyhrazeny. Přípomínky a náměty sdělte, prosím, na adresu:

CONSTRUCT A&D, a.s.  
Františkov 220  
594 01 Velké Meziříčí  
tel.: 566 522 146  
fax: 566 522 157  
infolinka: 800 194 100  
e-mail: [info@construct.cz](mailto:info@construct.cz)  
<http://www.construct.cz>

Vypracoval: J.Zapletal.  
Schválil: P.Pokorný

CONSTRUCT A&D, a.s.  
Za Mototechnou 2587/1  
155 00 Praha 5 - Stodůlky  
tel.: 251 617 248, 251 616 890  
fax: 251 617 247  
infolinka: 800 194 100  
e-mail: [info@construct.cz](mailto:info@construct.cz)  
<http://www.construct.cz>